

# Fiche d'identité CQPM ASSEMBLEUR AU PLAN (Charpentier)

L'ÉCOLE  
CHANTIERS  
DE L'ATLANTIQUE

Les coûts pédagogiques de cette formation sont pris en charge en intégralité par l'entreprise Chantiers de l'Atlantique et rémunérée dans le cadre d'un contrat de professionnalisation de 12 mois.

Réf :  
CQPM 0035 « assembleur au plan »  
RNCP : 40550  
Certificateur UIMM

Durée : 455 heures de formation

## Public

Tous public, y compris personnes en situation de handicap

## Vous serez capable de

1. Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
2. Préparer les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages
3. Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
4. Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous ensemble chaudronné
5. Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous-ensembles assemblés

## Pré-requis

Aucun

## CONTENU PEDAGOGIQUE

Durée	ASSEMBLER UN PANNEAU PLAN FAISABILITE 590
455h	Séquences d'apprentissage
35h	Intégrer la formation et l'entreprise
	Accueil CDA
	Accueil au poste
	Passer l'examen
42h	Connaissances multimétiers
	Technologie et terminologie du Navire
	HSE
	Qualité
	Lire un plan de construction navale
210h	Savoir généraux et prérequis
	Effectuer un traçage
	Préparer un plan d'occupation des sols, une zone de travail
	Décliner la démarche qualité dans les activités de charpente
	Débiter une pièce, chanfreiner, dessouder, pointer
	Niveler à l'aide du lunette optiques
	Découverte
	Conduite de pont roulant
	Pointer souder
31,5h	Réaliser une 1/2 nappe avec tonture
	Pointer et régler deux tôles en bout à bout
	Tracer et mettre en place deux lisses
	Tracer et assembler les hiloires
	Tracer et mettre en place un plat de rive
	Tracer et mettre en place un plat d'about
	Tracer et mettre en place une doublante de pont
	Tracer et mettre en place des barrots
14h	Réaliser un chantier et mettre en place une 1/2 nappe

# Fiche d'identité CQPM ASSEMBLEUR AU PLAN (Charpentier)

	Poser le calage pour la tonture, contrôler le nivellement
	Positionner des guides pour accoster la 1/2 nappes
	Mettre en place la 1/2 nappe
	Contrôler l'altimétrie, niveler et brider
<b>17,5h</b>	<b>Mettre en place un bandeau</b>
	Tracer un livet de pont sur un bandeau
	Mettre en place des appareils de réglage (préparation du can de tôle du pont)
	Positionner et régler un bandeau
<b>17,5h</b>	<b>Mettre en place une cloison transversale</b>
	Préparation de l'accostage d'une cloison (tracer sur le pont et mettre en place les taquets, appareils, tirants,...)
	Mettre en place une cloison, assurer les fonctions de sécurité, régler et pointer
	Mettre en place des tapes de cloison
<b>17,5h</b>	<b>Mettre en place un bordé</b>
	Préparation de l'accostage du bordés (tracer le contact cloison/bordé, taquets, appareils et tirans)
	Mettre en place le bordé, régler et pointer (connexion horizontale bandeau/bordé, porque/barrots)
	Mettre en place des tapes de bordé
<b>28h</b>	<b>Mettre en place un mouchoir et une épontille</b>
	Préparation de la mise en place de mouchoirs (tracer, chanfreiner))
	Mettre en place et pointer un mouchoir
	Préparation de la pose d'épontilles, traçage sur semelle ou mouchoir
	Mettre en place une épontille, régler et pointer
	Mettre en place les décroissements d'épontille
<b>42h</b>	<b>Effectuer une modification</b>
	Ajout d'une lisse de pont
	Ajout d'un plat de dévers
	Mise en place d'un surbau sur un barrot
	Déplacer un perçage (recentrage de quelques centimètres avec délardage)
	Mise en place de gousset de décroisement
	Réaliser un insert avec une pièce délardée et ajouter un surbau
	Découper mécaniquement par oxycoupage une surlongueur
	Serrer un BTH au couple

## Modalité et moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement

---

- Formation avec un formateur en salle dédiée et en atelier pour 80 %. Le nombre de stagiaires par groupe est de 10 stagiaires, ce qui facilite le suivi permanent et la proximité avec chaque stagiaire.
- Chaque stagiaire dispose d'un poste de travail adapté aux besoins de la formation,
- Pour une meilleure assimilation, le formateur alterne tout au long de la formation les exposés théoriques, les démonstrations et la mise en pratique au travers d'exercices et de cas concrets réalisés seul ou en groupe.
- La répartition du temps entre la théorie et la pratique est mentionnée dans le plan de cours : 80% de pratique et 20 % de théorie.

## Modalités d'évaluation des acquis

---

- L'évaluation des acquis se fait tout au long de la formation au travers des différents travaux dirigés et travaux pratiques réalisés par le stagiaire.
- En complément, une évaluation en situation professionnelle reconstituée sera réalisée en fin de cycle de formation en vue de l'obtention du CQPM

## Moyens de suivi d'exécution et appréciation des résultats

---

- Feuille de présence, émargée par demi-journée par chaque stagiaire et le formateur ;
- Evaluation qualitative de fin de formation, qui est ensuite analysée par notre équipe pédagogique ;
- Attestation de fin de formation, remise au stagiaire en main propre ou par courrier électronique.

## Qualification du formateur

---

- La formation est animée par des professionnels de la construction navale, dont les compétences techniques, professionnelles et pédagogiques ont été validées par des certifications et/ou testées et approuvées par les auditeurs et/ou notre équipe pédagogique. Ils sont en veille technologique permanente et possède plusieurs années d'expérience sur les produits, technologies et méthodes enseignés. Ils sont présents auprès des stagiaires pendant toute la durée de cycle de formation